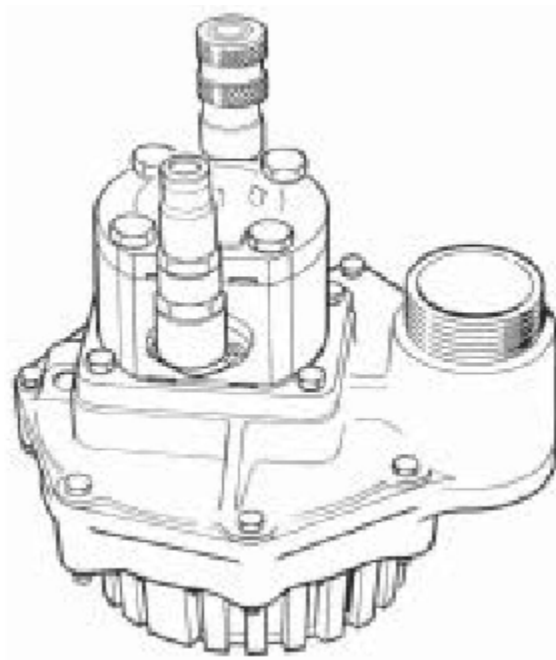




Гидравлический погружной водяной насос

РУКОВОДСТВО ОПЕРАТОРА



176 00000 Модификация 0
06/04

Как использовать данное руководство?

Данное руководство служит для помощи в обеспечении безопасной работы и обслуживания гидравлического погружного водяного насоса.

Руководство предназначено для дилеров и персонала, работающего с гидравлическим погружным водяным насосом.

Введение

Раздел "**Общие положения техники безопасности**" объясняет, как использовать механизм, чтобы обеспечить Вашу безопасность и безопасность окружающих.

Раздел "**Устранение неисправностей**" поможет, если возникнут проблемы с устройством.

Раздел "**Обслуживание**" должен помочь с общим техническим уходом и обслуживанием механизма.

Раздел "**Гарантия**" излагает содержание гарантийных обязательств и процедуру предъявления рекламации.

Раздел "**Декларация соответствия**" приводит стандарты, в соответствии с которыми сконструирована машина **с учетом обозначений**.

Текст, которому должно быть уделено специальное внимание, показывается следующим способом:



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

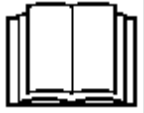
Изделие может быть опасным. При неправильных действиях механизм может быть поврежден или Вам может быть причинена травма



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Есть опасность для жизни оператора.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Прежде, чем Вы приступите к работе с данным механизмом или к его обслуживанию **НЕОБХОДИМО ПРОЧИТАТЬ и ИЗУЧИТЬ** данное руководство.

Прежде, чем Вы приступите к работе с данным механизмом или к его обслуживанию **НЕОБХОДИМО ПРОЧИТАТЬ и ИЗУЧИТЬ** данное руководство.

Необходимо **ЗНАТЬ**, как безопасно использовать узлы управления и что надо делать для безопасного обслуживания.

(NB. Прежде, чем включить механизм, убедитесь, что Вы знаете, как его выключить, если возникнет какая-либо трудность.)

Следует **ВСЕГДА** носить или использовать соответствующие защитные приспособления для обеспечения Вашей персональной защиты.

По **ЛЮБЫМ ВОПРОСАМ** относительно безопасного использования или по обслуживанию данного механизма **ОБРАЩАЙТЕСЬ К НАШЕМУ ТОРГОВОМУ ПРЕДСТАВИТЕЛЮ ИЛИ В BELLE GROUP +44 (0) 1298 84606.**

Содержание

Как использовать данное руководство?	2
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	3
Технические характеристики	4
Общие положения техники безопасности	5
Рабочие требования	6
Инструкции по эксплуатации	7
Нормы и правила ЕНТМА	8
Поиск и устранение неисправностей	9
Техобслуживание и уход	10
Гарантия	15
ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ЕС	16

Технические характеристики

Модель	2322-C	2322-S
Расход (гидравлика)	20 л/мин	20 л/мин
Датчик (гидравлика)	70 бар	140 бар
Высота напора (макс.)	12 м	24,5 м
Производительность насоса (макс.)	9 л/сек	14 л/сек
Гидравлическое соединение	Быстроразъемное (быстросменное) соединение с плоским торцом 3/8" bsp (британская трубная коническая резьба)	
Шланг подачи	Диаметр 50 мм	
Тип насоса	Центробежный	Погружной
Конструкция насоса	Алюминиевый корпус Износостойкие накладки из нержавеющей стали крыльчатка из специальной стали	
Высота (мм)	300	
ширина (мм)	220	
Длина (мм)	260	
Вес (кг)	10	

Общие положения техники безопасности

В целях вашей личной защиты и безопасности тех, кто вас окружает, прочитайте и убедитесь в том, что вам все понятно в следующей информации по мерам безопасности.

Ответственностью оператора является обеспечение полного понимания безопасного использования данного оборудования.

Если Вы не уверены относительно безопасного и правильного использования погружного водяного насоса, проконсультируйтесь у нашего торгового представителя или у Belle Group.



Неправильное техническое обслуживание или использование могут быть опасны. Необходимо прочитать и понять данный раздел прежде, чем приступить к любому техобслуживанию, уходу или ремонту.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Данное оборудование имеет большой вес, и его не следует поднимать в одиночку; надо **ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОМОЩЬ** или соответствующее подъемное оборудование.
- Следует оградить рабочую зону и держать посторонних лиц на безопасном расстоянии.
- Прежде, чем **ВКЛЮЧИТЬ** механизм, убедитесь, что Вы знаете, как безопасно можно его **ВЫКЛЮЧИТЬ**, если возникнет какая-либо трудность.
- Никогда не оставляйте работающий насос без присмотра.
- Ни при каких обстоятельствах не удаляйте или не допускайте повреждения любых установленных защитных приспособлений; они установлены для вашей защиты. Обязательно проверяйте наличие защитных приспособлений и их надежность, и, если они повреждены или отсутствуют, **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ НАСОС** до тех пор, пока они не будут установлены или отремонтированы.
- Не используйте насос, когда Вы больны, чувствуете себя усталым или находитесь под воздействием алкоголя или лекарств.
- Гидравлические инструменты используют жидкость под давлением 140 бар; если при таком давлении произойдет утечка, то это может привести к травме. Следует всегда использовать защиту для глаз.
- Струя воды из выходного шланга может нести небольшие камни, вылетающие с большой скоростью. Не направляйте струю воды в сторону людей, т.к. это может привести к травмам.
- Если произойдет перегиб шланга, то он может быть вырван из рук пользователя. Это может привести к травме из-за ударов. Перед тем как включить насос следует устранить все перегибы.
- Категорически запрещается использовать насос без нижнего кожуха. Незащищенная крыльчатка может стать причиной серьезной травмы пользователя.
- Насос может быть использован с загрязненной водой. Вычистите насос перед началом работы перед процедурами разборки.

ИСЗ (Индивидуальные средства защиты)

При использовании этого оборудования нужно носить соответствующие ИСЗ, т.е. защитные очки, перчатки, средства защиты органов слуха и обувь со стальным вкладышем на носке.

Следует носить одежду, соответствующую выполняемой работе. Длинные волосы должны быть убраны назад, а любые украшения, которые могут попасть в движущиеся части механизма, должны быть сняты.



Изделие может быть опасным. При неправильных действиях механизм может быть поврежден или Вам может быть причинена травма.

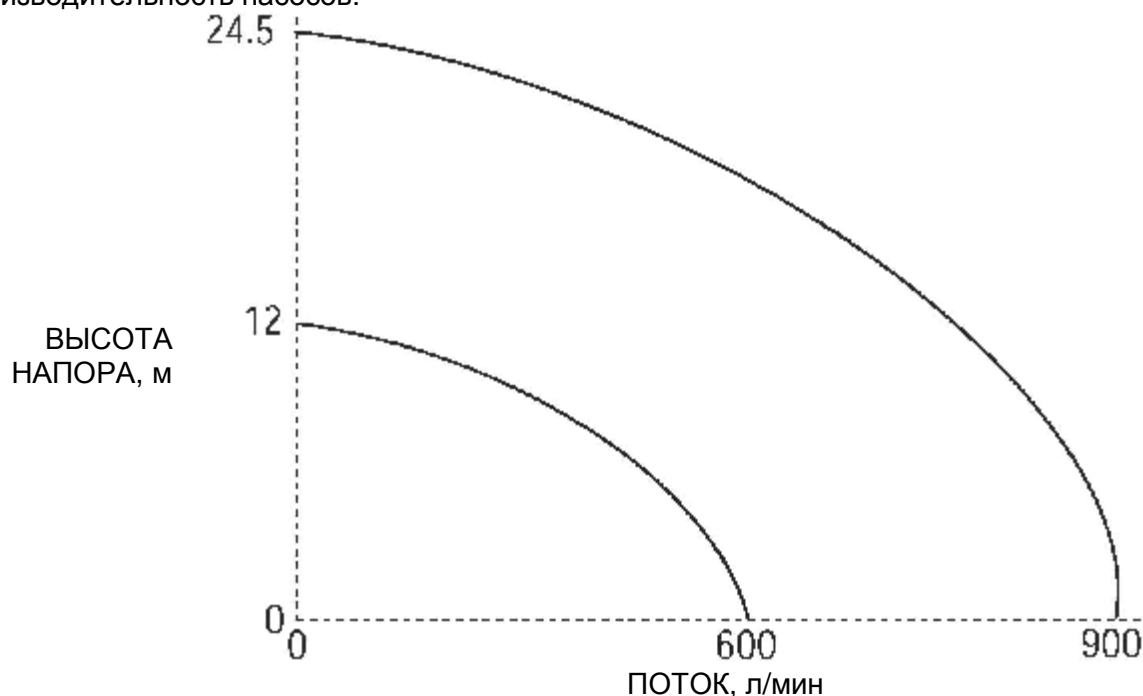
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Рабочие требования

Эти насосы требуют подачи гидравлической жидкости 20 л/мин. Две модели - 2322-с и 2322-с – были разработаны для использования оптимального выхода от силовых блоков Cub или Midi/Major.

Насос не будет поврежден, если агрегат 2322-с используется с силовым блоком более высокого давления.

Производительность насосов:



Быстросменные соединения, комплектующие погружной насос, обеспечивают правильность вращения крыльчатки. В конце данного руководства имеется рисунок, показывающий правильные положения. Если их снять, то входное соединение имеет надпись INLET рядом со входом. Неправильное соединение приведет к появлению течи в уплотнении вала на стороне высокого давления и значительно повредит гидромотор.

Выходное подсоединение воды требует 2" внутреннего шарнирного BSP фитинга с плоским или жестким типом шланга. Шланг должен быть в состоянии выдержать максимальное давление воды 4 бара.

Инструкции по эксплуатации



Перед использованием погружного водяного насоса проверьте быстросменные соединения и корпус насоса на повреждения.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

1. Запустите насос от силового блока.
2. Удалите все загрязнения с быстросменного соединения (QRC), с насоса, шланга и силового блока. Это должно предотвратить загрязнение гидравлической системы, но, что более важно, это уменьшает вероятность повреждения уплотнений в QRC. Подсоедините шланги к силовому блоку и насосу. Подсоедините сначала возвратную линию, а затем линию подачи. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЗАПУСКАТЬ НАСОС С ПОДСОЕДИНЕННЫМ ТОЛЬКО ШЛАНГОМ ПОДАЧИ, Т.К. ЭТО ПРИВЕДЕТ К ПОВРЕЖДЕНИЮ УПЛОТНЕНИЯ МОТОРА.**
3. Если при установке быстросменного соединения возникают трудности, то причиной этого может быть блокировка из-за давления. Такое может случиться, если насос был отсоединен во время работы или если насос или объединенные шланги находятся под значительно более высоким давлением, чем во время последнего использования. Чтобы преодолеть эту трудность, следует установить управляющий клапан на силовом блоке на шунтирование, затем подсоединить возвратный шланг к силовому блоку сначала вслед за шлангом в противоположном направлении относительно потока подключенного соединения, когда давление шланга исчезло во время предыдущего этапа. Если все это все же не приводит к успеху, снимите давление в шланге, отпустив QRC.
4. С насосом, извлеченным из воды, убедитесь, что выходной контроль выключен, и запустите силовой блок. Медленно выведите выходной контроль наполовину, дайте насосу поработать минуту или две. Это уменьшит вероятность повреждения уплотнения мотора, поскольку давление в возвратной линии будет большим сразу после пуска, однако быстро упадет при прогреве масла. Это особенно важно при использовании длинных шлангов подачи.
5. Выявите все гидравлические течи в быстросменных соединениях и в выходных подсоединениях воды.
6. Закройте управляющий клапан на силовом блоке, перед тем как опускать насос в воду, иначе откачка воды начнется сразу же, как только корпус погрузится в воду.
7. Подсоедините выходной шланг для воды и веревку к подъемным петлям. Используйте веревку для опускания в воду; если для этого используются шланги, то это может повредить быстросменные соединения.

Нормы и правила ЕНТМА

EUROPEAN HYDRAULIC TOOL MANUFACTURERS ASSOCIATION (ЕНТМА) – ЕВРОПЕЙСКАЯ АССОЦИАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ

НОРМЫ И ПРАВИЛА – ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИЛОВЫЕ СИСТЕМЫ

Перед пуском См. инструкцию по эксплуатации от изготовителя.

Совместимость Гидравлические силовые системы предназначены для работы при заданном потоке и давлении. Оборудование, производимое членами ЕНТМА, имеет идентификационную треугольную цветную метку, обозначающую рабочий диапазон. Перед началом работы проверьте, что как инструмент, так и силовой агрегат имеют одинаковую метку идентификации. Считается обязательным, что силовые агрегаты и инструменты, имеющие разные цветовые коды, не должны соединяться друг с другом, поскольку такая практика является как неэффективной, так и опасной.

Для справки – цветовые коды ЕНТМА следующие:

Классификация	Цветовой код	Расход л/мин.	Макс. давление бар
A	Желтый	5,5 – 6,5	180
B	Синий	13,5 – 16,5	172
C	Зеленый	18,0 – 22,0	138
D	Коричневый	27,0 – 33,0	138
E	Красный	36,0 – 44,0	138
F	Черный	45,0 – 55,0	138
G	Оранжевый	54,0 – 66,0	138
Z	Серый	9,0 – 11,0	180

При возникновении вопросов обращайтесь за консультацией к изготовителю оборудования.

Характеристики Операторы, незнакомые с использованием гидравлических инструментов, должны обратить внимание на следующее:

- 1) Гидравлические отбойные молотки обычно имеют мощность большую, чем аналогичные по весу пневматические инструменты.
- 2) Корпус гидравлического отбойного молотка и питающие шланги довольно сильно нагреваются при нормальной работе.
- 3) Поскольку такой отбойный молоток не имеет выхлопа, то он, в общем случае, работает значительно тише. Это не следует воспринимать как недостаток мощности.

Указания по технике безопасности:

- 1) Работая с оборудованием типа отбойных молотков, всегда носите защитную обувь.
- 2) Настоятельно рекомендуется защита для глаз, особенно при работе на прочных поверхностях.
- 3) Удостоверьтесь, что "steel" ("наконечник") надежно закреплен в отбойном молотке.
- 4) Проверьте шланги на наличие глубоких порезов или изношенность оплетки; замените все поврежденные шланги.

Поиск и устранение неисправностей

Проблема	Причина	Метод устранения
Производительность насоса отличается от ожидаемой.	Сетчатый фильтр на всасывающей линии забит	Вычистить
	Выходной шланг пережат.	Выпрямить и закрепить.
	Крыльчатка заблокирована.	Отсоединить от гидравлического источника, снять дно и удалить грязь.
	Насос работает слишком медленно.	Проверить выход гидравлической системы.
		Изношен гидромотор. Неправильная установка предохранительного клапана силового блока.
Зазор между крыльчаткой и износостойкой накладкой слишком велик.	Заменить изношенные накладки.	
Масло на поверхности воды.	Течь в быстросменных соединениях	Заменить быстросменные соединения
	Течь в наклеиваемом уплотнении.	Заменить наклеиваемое уплотнение.
	Течь в уплотнении мотора.	Разобрать, заменить все уплотнения и компенсационное кольцо. Возможная причина – в неправильно подсоединенных шлангах.
Силовой блок работает с напряжением или останавливается.	Насос требует слишком большого гидравлического давления.	Слишком длинные шланги.
		Неправильное масло
		Тип насоса, несовместимый с силовым блоком. Выход силового блока превышает 20 л/мин.

Техобслуживание и уход

Разборка и сборка насоса

Требуемые инструменты:

- Гаечные ключи
 - 10 мм A/F (с параллельными гранями) x 2
 - 13 мм A/F
 - 27 мм A/F
 - 25,5 мм A/F
 - 19 мм торцовый ключ с внутренним шестигранником
- Ключ-шестигранник (торцовый ключ)
 - 4 мм A/F
 - 3 мм A/F

Инструмент для снятия затягивания свечей (см. рис. на стр. 14).

- Смазка Rocol MX-66
- Фиксатор резьбы Loctite Nutlock 242
- Фиксатор Loctite retainer 638

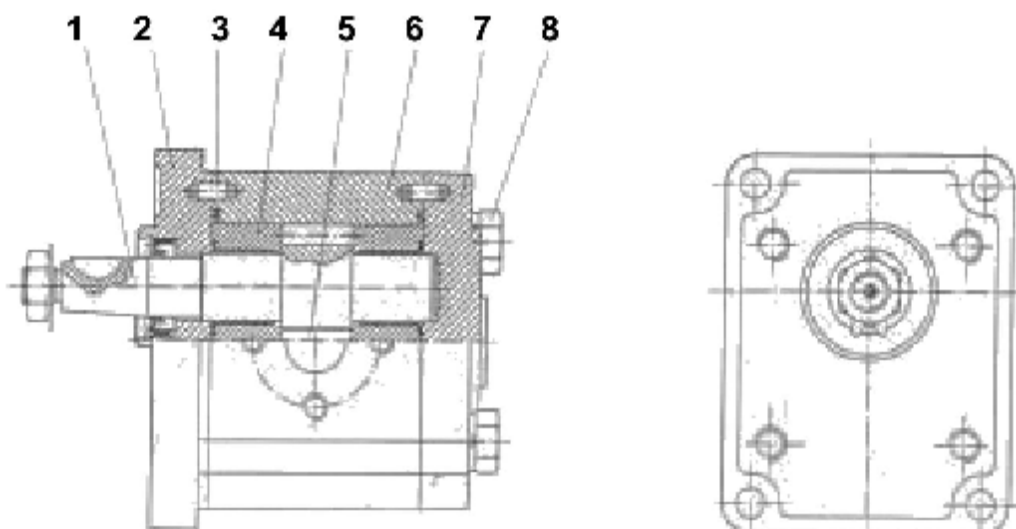
Разборка

1. Отсоедините от гидравлического источника.
2. Снимите болты нижнего кожуха, поз. 16 – 18, и снимите нижний кожух.
3. Вставьте шток между лопастями крыльчатки, чтобы предотвратить ее вращение. Вращение крыльчатки при неподсоединенном выходе может вызвать появление большого давления. Это может повредить уплотнение мотора.
4. Удерживая крыльчатку от проворачивания, открутите шесть винтов с потайной головкой (поз. 15) и снимите крыльчатку.
5. Чтобы извлечь муфту (поз. 6), вкрутите два винта крыльчатки в муфту, наденьте гильзу на гайку (поз. 10) и, используя прутки между двумя винтами, выкрутите гайку M12.
6. Освободив гайку, выкрутите ее до конца вала. Извлеките муфту с прутка между монтажными болтами крыльчатки. (Чертеж подходящего инструмента показан на стр. 14).
7. Выкрутите 4 стопорных болта мотора (поз. 19), осторожно извлеките мотор, обращая внимание на то, чтобы шпонка не повредила уплотнение.
8. Выдавите уплотнение, нажимая со стороны двигателя в сторону нижней части насоса. Будьте осторожны, чтобы не повредить уплотняющую поверхность отверстия, т.к. качество уплотнения зависит от состояния этой поверхности, которая препятствует проникновению воды снаружи уплотнения.
9. Снимите стопорные винты (поз. 15) нижней износостойкой накладкой. Снимите износостойкую накладку.
10. Снимите стопорные винты (поз. 15) верхней износостойкой накладкой и извлеките ее.
11. См. инструкции по разборке и ремонту гидромотора на стр. 12-13.
12. Удалите всю грязь, герметик и старую смазку с деталей.

Сборка

1. При сборке установите все новые кольца круглого сечения и наклеиваемые уплотнения.
2. Вдавите уплотнитель для воды в корпус, следя за сохранением его квадратной формы. Пружина должна быть обращена к стороне воды в насосе.
3. Вложите смазку в пространство между уплотнителем и гидромотором.
4. Установите насос и равномерно затяните винты (поз. 19).
5. Установите верхнюю износостойкую накладку и затяните винты (поз. 15). Используйте на этих винтах фиксатор резьбы loctite 242.
6. Установите муфту (поз. 7). Используйте пруток (шток) и винты крыльчатки, чтобы снова затянуть гайку мотора.
7. Закрепите крыльчатку при помощи винтов (поз. 15), используя фиксатор резьбы loctite 242. Вставьте снова пруток (шток) в лопасти крыльчатки, чтобы предупредить ее вращение.
8. Установите нижнюю износостойкую накладку, используя фиксатор loctite на винтах (поз. 15).
9. Устанавливая нижний кожух на крыльчатку, посмотрите через сетчатый фильтр, что имеется достаточный зазор между нижней износостойкой накладкой и крыльчаткой.
10. Установите гайки и болты корпуса (поз. 16-18).
11. Запустите насос от соответствующего силового блока, проверьте на течи.

Замена уплотнения вала на гидромоторе

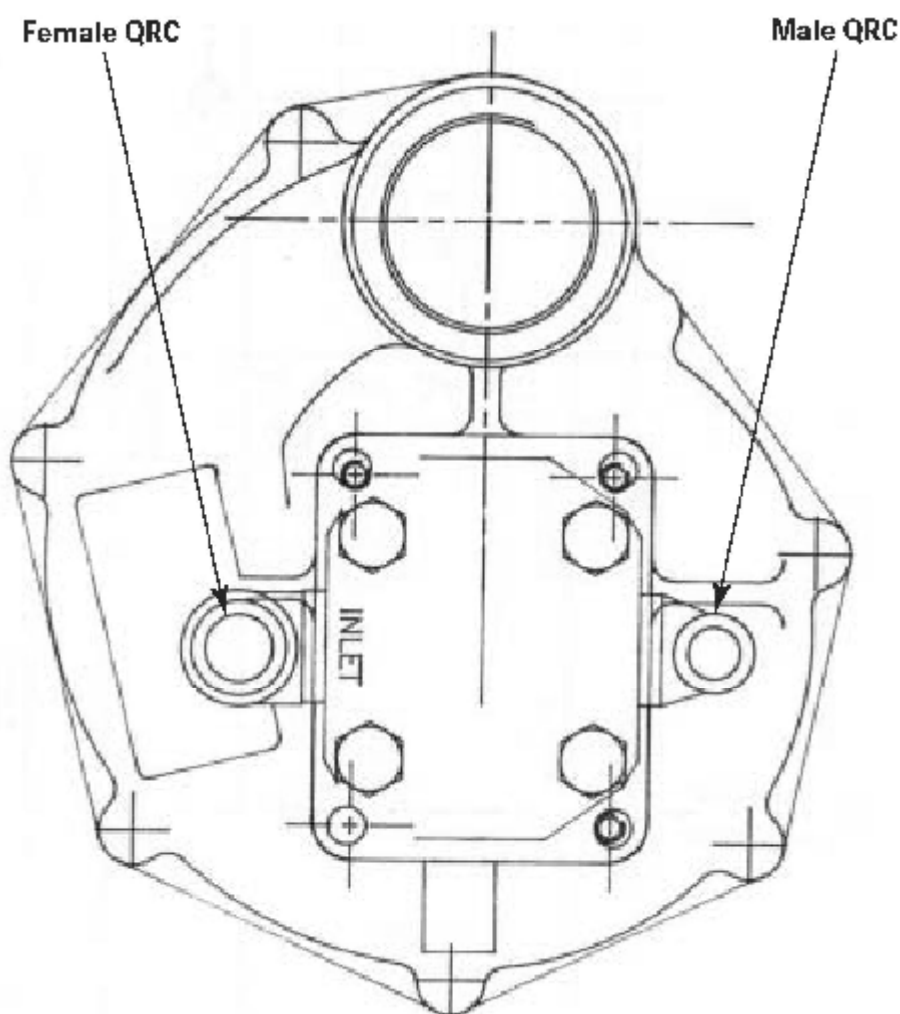


При замене уплотнения вала следует обращать внимание на то, чтобы сам насос был чистым снаружи и чтобы рабочее место было полностью чистым. Это требуется, чтобы не допустить попадания частиц грязи в насос во время этой операции.

Последовательность действий при замене уплотнения

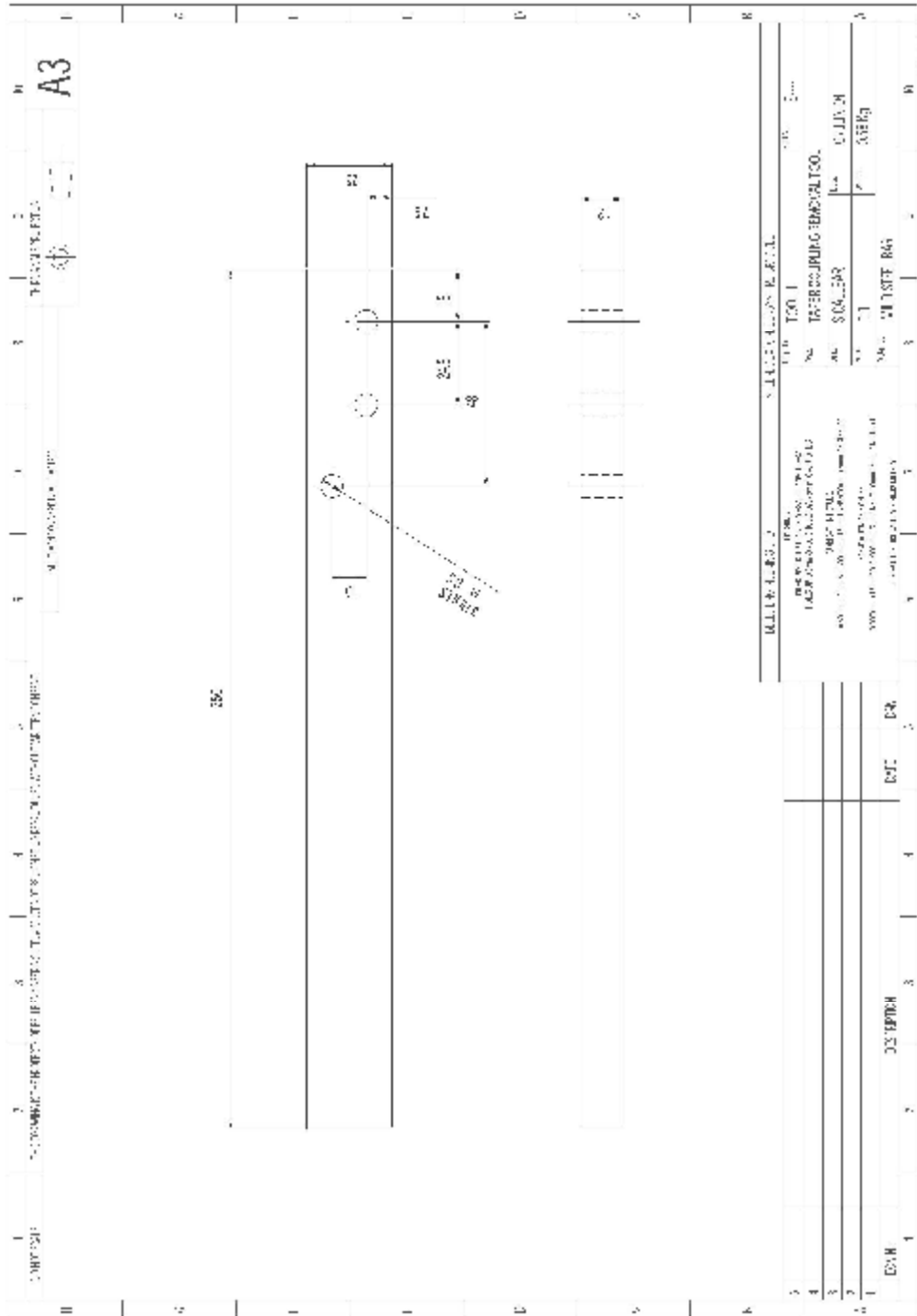
1. Зажмите монтажный фланец в тисках валом вниз, отпустите зажимные болты (8), но не извлекайте их.
2. Убедитесь, что гайка вала и шпонка сняты с передней части вала.
3. Открутите 4 болта (8); оставьте болты в отверстиях, чтобы обеспечить сохранение правильного порядка сегментов.
4. Удерживая корпус (6), вытолкните вал (1). Когда насос выходит из фланца, примите меры, чтобы опорные элементы (4) не вышли из корпуса насоса. Если они начинают выходить, то вдавите их обратно в корпус, т.к. это единственный правильный способ удержать их внутри. Если кольцо круглого сечения выходит из своей канавки, то следует сразу же установить его обратно, т.к. иначе оно будет стремиться изменить форму с овальной на круглую и его будет труднее установить на место.
5. Уложите насос на чистую поверхность или на чистую бумагу.

6. Снимите пружинное стопорное кольцо и опорную шайбу, выдавите старое уплотнение изнутри крышки наружу; если требуется, слегка постучите по уплотнению изнутри стержнем.
7. Возьмите новое уплотнение, установите на его место. Уплотнение отверстия скошено; меньший диаметр должен быть обращен к внутренней поверхности передней крышки. Примите меры, чтобы сохранить квадратную форму уплотнения в отверстии. Равномерно давите на внешнюю сторону; может быть использована чистая втулка с диаметром, равным внешнему диаметру уплотнения.
8. Установите опорную шайбу на место, а затем - стопорное кольцо.
9. Переверните крышку в тисках. Слегка смажьте вал. Убедитесь, что кольцо круглого сечения еще находится в канавке, и вдавите узел корпуса вала назад в крышку.
10. Затяните болты (8) с моментом затяжки 45 Нм.



Female QRC = Приемная часть быстросменного соединения (QRC)
 Male QRC = Штуцер быстросменного соединения (QRC)

Вид сверху на верхнюю часть насоса, отображающий соединительные элементы.



MILD STEEL BAR	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ
TAPER COUPLING REMOVAL TOOL	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОНУСНОЙ МУФТЫ
MACHINING.	МЕХАНООБРАБОТКА.
LINEAR DIMS & HOLE CENTRES ±0.5mm	ЛИНЕЙНЫЕ РАЗМЕРЫ И ЦЕНТРЫ ОТВЕРСТИЙ ±0,5 мм
ANGLES ±0.5°	УГЛЫ ±0.5°
HOLES UPTO 8mm -0 +0.16	ОТВЕРСТИЯ ДО 8 мм -0 +0,16
HOLES OVER 8mm -0 +2% OF DIA.	ОТВЕРСТИЯ БОЛЕЕ 8 мм -0 +2% ДИАМ.
FABRICATION DETAILS.	ДЕТАЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ.
0-500mm ±1mm	0-500 мм ±1 мм
500-2000mm ±1.5mm	500-2000 мм ±1,5 мм
OVER 2000mm ±3mm	БОЛЕЕ 2000 мм ±3 мм
ANGLES ±1°	УГЛЫ ±1°
FABRICATION ASSEMBLIES.	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ.
0-1000mm ±1.5mm	0-1000 мм ±1,5 мм
1000-2000mm ±3mm	1000-2000 мм ±3 мм
OVER 2000mm ±6mm	БОЛЕЕ 2000 мм ±6 мм
SURFACE TEXTURE VALUES IN MICROMETRES	ЗНАЧЕНИЯ ПОВЕРХНОСТНОЙ ТЕКСТУРЫ В МКМ
DO NOT SCALE	НЕ МАСШТАБИРОВАТЬ

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF BELLE
ENGINEERING LTD. & MUST NOT BE COPIED
OR REPRODUCED WITHOUT WRITTEN
CONSENT.

ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЯВЛЯЕТСЯ СОБСТВЕННОСТЬЮ КОМПАНИИ BELLE
ENGINEERING LTD. ЕГО КОПИРОВАНИЕ ИЛИ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ
ЗАПРЕЩЕНЫ БЕЗ ПИСЬМЕННОГО СОГЛАСИЯ.

Гарантия

Ваш новый погружной водяной насос Belle Group имеет гарантию для первичного покупателя на срок один год (12 месяцев) со дня первоначальной продажи.

Гарантия распространяется на дефекты конструирования, материалов и изготовления.

Гарантия Belle Group не перекрывает следующие позиции:

1. Неисправности, являющиеся результатом неправильного использования, плохого обращения, падения или другие аналогичные повреждения, вызванные несоблюдением инструкций по сборке, работе или обслуживанию.
2. Изменения, дополнения или ремонтные работы, проведенные лицами, не являющимися сотрудниками Belle Group или ее представителями.
3. Стоимости транспортировки или отправки на Belle Group или к ее уполномоченным представителям или обратно для ремонта или оценки стоимости при гарантийной рекламации относительно любой машины.
4. Материалы и / или оплата работ по обновлению, ремонту или замене компонентов, являющихся результатом нормального износа.

Гарантия не действует на следующие компоненты:

- Приводной(ые) ремень (ремни)
- Воздушный фильтр двигателя
- Свеча зажигания

Belle Group и / или ее уполномоченные представители, руководители, сотрудники или страховщики не будут нести ответственности за последовавшие или другие повреждения, убытки или расходы, возникшие в связи или по причине или из-за неспособности использования машины для любых целей.

Гарантийные рекламации

Все гарантийные рекламации должны быть направлены, прежде всего, в Belle Group по телефону или по факсу или по электронной почте или в письменном виде.

Для гарантийных рекламаций:

Тел.: +44 (0)1538 380000; Факс: +44 (0)1538 380038

Email : Warranty@belle-group.co.uk

Пишите по адресу:

Belle Group Warranty Department,
Unit 5, Bode Business Park,
Ball Haye Green,
Leek,
Staffordshire ST13 6BW
England.

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ЕС

Мы, **Belle Group Sheen UK, Sheen, Nr. Buxton, Derbyshire, SK17 0EU, GB**, настоящим подтверждаем, что если изделие, описанное в рамках данного сертификата, приобретено у авторизованного дилера Belle Group в пределах ЕЕС, оно соответствует следующим директивам ЕЕС:

98/37/ЕС (эта директива является закреплением первоначальной директивы по машинам, механизмам и оборудованию 89/392/ЕЕС),

Директива по электромагнитной совместимости 89/336/ЕЕС (с поправками 92/31/ЕЕС и 93/68 ЕЕС).

Директива по низковольтному оборудованию 73/23/ЕЕС, EN 292 Безопасность машин, механизмов и оборудования и связанные согласованные стандарты, там, где они применимы.

Уровень шума соответствует директиве 2000/14/ЕС Annex VI, зарегистрированным юридическим лицом является **AV Technology Limited, AVTECH house, Birdhall Lane, Cheadle Heath, Stockport, Cheshire, SK3 0XU, GB**.

ТИП ИЗДЕЛИЯ

МОДЕЛЬ

СЕРИЙНЫЙ №

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ

УРОВЕНЬ МОЩНОСТИ ЗВУКА
ИЗМЕРЕННЫЙ (ГАРАНТИРОВАННЫЙ):

Подпись:

Финансовый Директор –

По поручению BELLE GROUP (SHEEN)
UK.

Рейл Найлсон

